



**Auxiliar Conservera, S.A.**  
Ctra. Torrealta, S/N  
30500 MOLINA DE SEGURA  
(Murcia - Spain)

**Auxiliar Conservera América, S.A.**  
Avda. Golfo de Arauco, n° 3604  
Parque Industrial Coronel  
(Concepción - Chile)

**AC Deutschland GmbH**  
Gneisenauallee 20  
44329 Dortmund  
(Germany)

**Numéros D'enregistrement:**

N° Fiche Technique de la Boîte:  
**11150640B478FN00 / 000008**

Date d'approbation:  
**27.11.2023**

N° de Norme de Paletisation:  
**N00059 / 000008**

Date d'émission:  
**29.11.2023**

Code Matériel: **11150640B478FN00** Type de boîte: **1/4 LT**

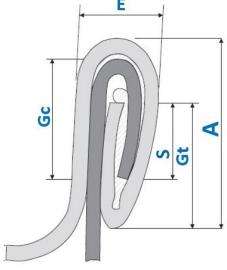
Produit:  
**BOTØ 64/111,5 O/O\_GYBA\_G1**

**FICHE TECHNIQUES**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES		CORPS	FOND FABRICANT INF	FOND FABRICANT SUP
		<b>11152010B47800</b>	<b>00000640B467BA00</b>	<b>00000640B467GY01</b>
COMPOSANT		<b>Fer Blanc Électrolytique</b>	<b>Fer Blanc Électrolytique</b>	<b>Fer Blanc Électrolytique</b>
EPAISSEUR		<b>0,21 mm ± 0,01</b>	<b>0,22 mm ± 0,01</b>	<b>0,24 mm ± 0,01</b>
COUCHE ÉTAÏN		<i>Intérieur</i> <b>1,40 g/m<sup>2</sup></b> <i>Extérieur</i> <b>1,40 g/m<sup>2</sup></b>	<i>Intérieur</i> <b>2,00 g/m<sup>2</sup></b> <i>Extérieur</i> <b>2,00 g/m<sup>2</sup></b>	<i>Intérieur</i> <b>2,00 g/m<sup>2</sup></b> <i>Extérieur</i> <b>2,00 g/m<sup>2</sup></b>
DURETÉ		<b>TS275-BA (SR T57 BA) B0</b>	<b>TS275-BA (SR T57 BA) B0</b>	<b>TS275-BA (SR T57 BA) B0</b>
PROFILE		<i>Retreint</i> <b>Non</b> <i>Bordon</i> <b>Lisse</b>	<b>Simple Sans Gradin (BA)</b>	<i>Trou de Cap / Position de l'Anse</i> <b>Profile Traditionnel / Sans</b>
Vernis poids pelliculé sèche	TRAITEMENT	<b>B478</b>	<b>B467</b>	<b>B467</b>
	INTÉRIEUR	<b>Polyester Or (1C) BPANI</b>	<b>Polyester Or (1C) BPANI</b>	<b>POLYESTER ORO (1P) BPANI</b>
	EXTÉRIEUR	<b>Epoxifenolic Or (1C)</b>	<b>Epoxifenolic Or (1C)</b>	<b>Epoxifenolic Or (1C)</b>

Soudure	<b>Soudure électrique type SUPERWIMA de Soudronic.</b>	Gomme	<b>Caoutchouc base eau.</b>
Protection Intérieure	<b>Polyester Incolore</b>	Protection Extérieur	<b>Incolore Modifié.</b>

Impression	
------------	--

PARAMÈTRES SERTISSAGE (mm)	SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES CORPS (mm)	Poids boîte vide																								
Paramètres de référence  <b>A: Hauteur du serti</b> <b>2,60 ± 0,20</b> <b>E: Épaisseur du serti</b> <b>1,28 ± 0,10</b> <b>Gc: Crochets corps</b> <b>1,75 ± 0,20</b> <b>Gt: Crochets fond</b> <b>1,85 ± 0,20</b> <b>S: Croisure</b> <b>1,10 min.</b> Paramètres critiques <b>Corps-crochet Buttage</b> <b>70 - 95 % max</b> <b>Ondulation</b> <b>0 - 40 % max</b> <b>Superposition</b> <b>50 % min.</b> <b>Compacité</b> <b>80 % min.</b>	Largeur x Long     Hauteur de boîte <b>46,20 x 64,50</b> <b>108,00 ± 0,30</b>  SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES FONDS (mm) <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Largeur x Long</th> <th>Dimension de cuvette</th> <th>Hauteur du rebord</th> <th>Profondeur Cuvette</th> <th>Poids Composé Scellant (mg)</th> <th>Pression de becquet (Kg/cm<sup>2</sup>)</th> <th>Contre-Pression de becquet (Kg/cm<sup>2</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>INF</td> <td><b>55,15 x 73,35</b></td> <td><b>45,09 x 63,39</b></td> <td><b>1,85 x 1,75</b></td> <td><b>3,45</b></td> <td><b>80,0</b></td> <td><b>≥ 0,0</b></td> <td><b>≥ 0,0</b></td> </tr> <tr> <td>SUP</td> <td><b>55,15 x 73,35</b></td> <td><b>45,09 x 63,39</b></td> <td><b>1,85 x 1,75</b></td> <td><b>3,45</b></td> <td><b>80,0</b></td> <td><b>≥ 0,0</b></td> <td><b>≥ 0,0</b></td> </tr> </tbody> </table> Résistance axiale: <b>&gt; 313 kgf</b> Résistance radiale: <b>&gt; 0,5 bar</b> Mesures F.D.A.: <b>209 x 114 x 404</b> Capacité (ml) <b>275,0</b>		Largeur x Long	Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé Scellant (mg)	Pression de becquet (Kg/cm <sup>2</sup> )	Contre-Pression de becquet (Kg/cm <sup>2</sup> )	INF	<b>55,15 x 73,35</b>	<b>45,09 x 63,39</b>	<b>1,85 x 1,75</b>	<b>3,45</b>	<b>80,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	SUP	<b>55,15 x 73,35</b>	<b>45,09 x 63,39</b>	<b>1,85 x 1,75</b>	<b>3,45</b>	<b>80,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	<b>52 G +/- 3,1</b>
	Largeur x Long	Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé Scellant (mg)	Pression de becquet (Kg/cm <sup>2</sup> )	Contre-Pression de becquet (Kg/cm <sup>2</sup> )																			
INF	<b>55,15 x 73,35</b>	<b>45,09 x 63,39</b>	<b>1,85 x 1,75</b>	<b>3,45</b>	<b>80,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	<b>≥ 0,0</b>																			
SUP	<b>55,15 x 73,35</b>	<b>45,09 x 63,39</b>	<b>1,85 x 1,75</b>	<b>3,45</b>	<b>80,0</b>	<b>≥ 0,0</b>	<b>≥ 0,0</b>																			

Observations **Thickness & tin tolerance, steel type owing EN 10202:2001 regulation.**  
**Intended use food contact material. Tinplate metal packaging described in terms of following food segments at the end of product description:**  
**G0 Dry products/ G1 Low acidity-low sulfurant/ G2 Medium acidity-Medium sulfurant/ G3 High acidity- High sulfurant/ G4 Special foods: very high acidity (acetic acid#)-high sulfurant**  
**Inside warehousing at room temperature about 25°C/RH 60%. Avoid long-term exposition to solar light**

Spécifications d'Emballage			
Nombre de Files (Couvercle/Sacs):	<b>10</b>	Unités / Files (Total/Sacs):	<b>340</b>
		Unités / Palette:	<b>3.400</b>
Dimensions d'emballage (Largeur x Long x Haut)	Largeur	Longueur	Hauteur
	<b>1.120</b>	<b>1.420</b>	<b>1.202</b>
Poids total de palette			<b>189 Kg</b>

