



Auxiliar Conservera, S.A.
Ctra. Torrealta, S/N
30500 MOLINA DE SEGURA
(Murcia - Spain)

Auxiliar Conservera América, S.A.
Avda. Golfo de Arauco, n° 3604
Parque Industrial Coronel
(Concepción - Chile)

AC Deutschland GmbH
Gneisenauallee 20
44329 Dortmund
(Germany)

Numéros D'enregistrement:

N° Fiche Technique de la Boîte: 16300740MAJ6FN00 / 000001	Date d'approbation: 23.04.2025
N° de Norme de Paletisation: N00237 / 000007	Date d'émission: 25.07.2025
Code Matériel: 16300740MAJ6FN00	Type de boîte: ACEITE 1/2 LT.
Produit: BOTØ 74/163,0 A.C.GENERICA NEGRA_GYBA_G1	

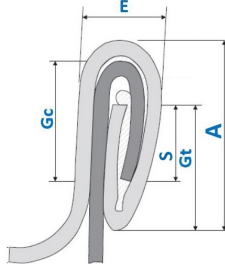
FICHE TECHNIQUE

SPECIFICATIONS TECHNIQUES		CORPS	FOND FABRICANT INF	FOND FABRICANT SUP
		16302315MAJ600	00000740B532BA01	00000740B532GY01
COMPOSANT		Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique
EPAISSEUR		0,21 mm ± 0,01	0,24 mm ± 0,01	0,24 mm ± 0,01
COUCHE ÉTAİN		Intérieur 1,40 g/m² Extérieur 1,40 g/m²	Intérieur 2,00 g/m² Extérieur 2,00 g/m²	Intérieur 2,00 g/m² Extérieur 2,00 g/m²
DURETÉ		TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS275-BA (SR T57 BA) B0
PROFILE		Retreint Non Bordon Lisse	Simple Sans Gradin (BA)	Trou de Cap / Position de l'Anse Profile Traditionnel / Sans
Vernis poids pelliculé sèche	TRAITEMENT	LE02	B532	B532
	INTÉRIEUR	Polyester Or (1C) BPANI	Polyester Or (1C) BPANI	POLIESTER ORO (1P) BPANI
	EXTÉRIEUR	Lithographié	Epoxi Modifié Incolore (1C)	Epoxi Modifié Incolore (1C)

--	--	--	--

Soudure	Soudure électrique type SUPERWIMA de Soudronic.	Gomme	Caoutchouc base eau.
Protection Intérieure	Polyester Incolore	Protection Extérieur	Incolore Modifié.

Impression	Selon les preuves d'impression approuvées par client.
------------	---

PARAMÈTRES SERTISSAGE (mm)		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES CORPS (mm)		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES FONDS (mm)																												
	Paramètres de référence	<table><tr><th>Largeur x Long</th><th>Hauteur de boîte</th></tr><tr><td>49,70 x 76,30</td><td>159,50 ± 0,30</td></tr></table>		Largeur x Long	Hauteur de boîte	49,70 x 76,30	159,50 ± 0,30	<table><tr><th>Largeur x Long</th><th>Dimension de cuvette</th><th>Hauteur du rebord</th><th>Profondeur Cuvette</th><th>Poids Composé Scellant (mg)</th><th>Pression de becquet (Kg/cm²)</th><th>Contre-Pression de becquet (Kg/cm²)</th></tr><tr><td>58,90 x 85,20</td><td>48,60 x 75,10</td><td>1,95 x 1,94</td><td>3,38</td><td>85,0</td><td>≥ 0,0</td><td>≥ 0,0</td></tr><tr><td>58,65 x 85,10</td><td>48,60 x 75,10</td><td>1,92 x 1,96</td><td>3,45</td><td>85,0</td><td>≥ 0,0</td><td>≥ 0,0</td></tr></table>				Largeur x Long	Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé Scellant (mg)	Pression de becquet (Kg/cm²)	Contre-Pression de becquet (Kg/cm²)	58,90 x 85,20	48,60 x 75,10	1,95 x 1,94	3,38	85,0	≥ 0,0	≥ 0,0	58,65 x 85,10	48,60 x 75,10	1,92 x 1,96	3,45	85,0	≥ 0,0	≥ 0,0
	Largeur x Long	Hauteur de boîte																														
49,70 x 76,30	159,50 ± 0,30																															
Largeur x Long	Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé Scellant (mg)	Pression de becquet (Kg/cm²)	Contre-Pression de becquet (Kg/cm²)																										
58,90 x 85,20	48,60 x 75,10	1,95 x 1,94	3,38	85,0	≥ 0,0	≥ 0,0																										
58,65 x 85,10	48,60 x 75,10	1,92 x 1,96	3,45	85,0	≥ 0,0	≥ 0,0																										
A: Hauteur du serti	2,60 ± 0,20	Poids boîte vide		81,1 G +/- 4,9																												
E: Épaisseur du serti	1,28 ± 0,10	Resistance axiale:		> 304 kgf																												
Gc: Crochets corps	1,75 ± 0,20	Resistance radiale:		> 0,5 bar																												
Gt: Crochets fond	1,85 ± 0,20	Mesures F.D.A.:		301 x 200 x 604																												
S: Croisure	1,10 min.	Capacité (ml)		550,0																												
Corps-crochet Buttage	70 - 95 % max																															
Ondulation	0 - 40 % max																															

Observations	Thickness & tin tolerance, steel type owing EN 10202:2022 regulation. Intended use food contact material. Tinplate metal packaging described in terms of following food segments at the end of product description: Gx= Inner BPANI Coating Ax: Outer-Inner BPANI Coating (in compliance with regulation (EU) 2024/3190) G0-A0 Dry products/ G1-A1 Low acidity-low sulfurant/ G2-A2 Medium acidity-Medium sulfurant/ G3-A3 High acidity- High sulfurant/ G4-A4 Special foods: very high acidity (aceticacid#)-high sulfurant Inside warehousing at room temperature about 25°C/RH 60%. Avoid long-term exposition to solar light
--------------	---

	Spécifications d'Emballage			
	Nombre de Ffiles (Couvercle/Sacs):	Unités / Ffiles (Total/Sacs):	Unités / Palette:	
	7	270	1.890	
Dimensions d'emballage (Largeur x Long x Haut)		Largeur	Longueur	Hauteur
		1.120	1.420	1.236
		Poids total de palette		165 Kg