



Auxiliar Conservera, S.A.
Ctra. Torrealta, S/N
30500 MOLINA DE SEGURA
(Murcia - Spain)

Auxiliar Conservera América, S.A.
Avda. Golfo de Arauco, n° 3604
Parque Industrial Coronel
(Concepción - Chile)

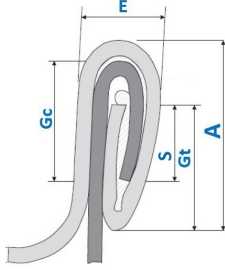
AC Deutschland GmbH
Gneisenaullee 20
44329 Dortmund
(Germany)

Numéros D'enregistrement:

N° Fiche Technique de la Boîte: 17501550B022FN01 / 000011	Date d'approbation: 06.06.2021
N° de Norme de Paletisation: N00476 / 000009	Date d'émission: 24.03.2026
Code Matériel: 17501550B022FN01	Type de boîte: ACEITE 2,5 LT.
Produit: BOTØ 155/175,0 O/O_(P)_BA_O/O##	

FICHE TECHNIQUE

SPECIFICATIONS TECHNIQUES		CORPS	FOND FABRICANT INF	FOND FABRICANT SUP	
		17504880B02200	00001550B011BA01	00001550B384GA00	
COMPOSANT		Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	
EPAISSEUR		0,24 mm ± 0,01	0,26 mm ± 0,01	0,27 mm ± 0,01	
COUCHE ÉTAÏN		Intérieur 2,00 g/m²	Extérieur 2,00 g/m²	Intérieur 5,60 g/m²	Extérieur 2,80 g/m²
DURETÉ		TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS275-BA (SR T57 BA) B0	TH415-CA (SR T61 CA) C1	
PROFILE		Retreint Moulures	Non Panelé	Simple Sans Gradin (BA)	Trou de Cap / Position de l'Anse Traditionnel + Bouchon Aérateu / Vertical
Vernis poids pelliculé sèche	TRAITEMENT	B022	B011	B384	
	INTÉRIEUR	Epoxifenolic Or (1C)	Epoxifenolic Or (1C)	Epoxifenolic Or (1C)	
	EXTÉRIEUR	Epoxifenolic Or (1C)	Epoxifenolic Or (1C)	Epoxifenolic Or (1C)	
	Code	Texte	Composition	Couleur	Poids
ANSE	10386	Anse Noire COD. AC-1682	Polypropylène	Noire	4,4 G
BOUCHON	11115	TAPONES AIR 1020 NEGRO	Polyéthylène/EVA	Noire	2,300 G
Soudure	Soudure électrique type SUPERWIMA de Soudronic.		Gomme	Caoutchouc base eau.	
Protection Intérieure	Polyester thermoplastique Blanc.		Protection Extérieur	Incolore Modifié.	
Impression					

PARAMÈTRES SERTISSAGE (mm)		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES CORPS (mm)					Poids boîte vide		
Paramètres de référence		A: Hauteur du serti		109,00 x 163,00		171,00 ± 0,50		257,7 G +/- 10,3	
		3,06 ± 0,20							
		E: Épaisseur du serti							
		1,43 ± 0,10							
		Gc: Crochets corps							
		1,95 ± 0,20							
		Gt: Crochets fond							
		2,30 ± 0,20							
		S: Croisure							
		1,28 min.							
Paramètres critiques		Superposition							
Corps-crochet Buttage		50 % min.							
0 - 0 % max									
Ondulation		Compacité							
0 - 0 % max		80 % min.							

SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES FONDS (mm)							
	Largeur x Long	Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé	Pression de becquet	Contre-Pression
				Hauteur totale cuvette	Scellant (mg)	(Kg/cm²)	de becquet (Kg/cm²)
INF	119,06 x 173,38	107,40 x 161,80	2,00 x 2,05	3,32	220,0	≥ 0,0	≥ 0,0
SUP	119,06 x 173,38	107,40 x 161,80	2,00 x 2,05	3,32	220,0	≥ 0,0	≥ 0,0

Resistance axiale:	> 909 kgf	Capacité (ml)
Resistance radiale:	> 0,5 bar	2.630,0
Mesures F.D.A.:	608 x 405 x 611	

Observations

Thickness & tin tolerance, steel type owing EN 10202:2022 regulation.
Intended use food contact material. Tinplate metal packaging described in terms of following food segments at the end of product description:
Gx= Inner BPANI Coating Ax: Outer-Inner BPANI Coating (in compliance with regulation (EU) 2024/3190)
G0-A0 Dry products/ G1-A1 Low acidity-low sulfurant/ G2-A2 Medium acidity-Medium sulfurant/ G3-A3 High acidity- High sulfurant/ G4-A4 Special foods: very high acidity (aceticacid#)-high sulfurant
Inside warehousing at room temperature about 25°C/RH 60%. Avoid long-term exposition to solar light



Spécifications d'Emballage

Nombre de Files (Couvercle/Sacs):	7	Unités / Files (Total/Sacs):	63	Unités / Palette:	441
Dimensions d'emballage (Largeur x Long x Haut)	Largeur	Longueur	Hauteur	Poids total de palette	126 Kg
	1.120	1.420	1.316		