



Auxiliar Conservera, S.A.
Ctra. Torrealta, S/N
30500 MOLINA DE SEGURA
(Murcia - Spain)

Auxiliar Conservera América, S.A.
Avda. Golfo de Arauco, n° 3604
Parque Industrial Coronel
(Concepción - Chile)

AC Deutschland GmbH
Gneisenaullee 20
44329 Dortmund
(Germany)

Numéros D'enregistrement:

N° Fiche Technique de la Boîte: 21301550B478FN00 / 000006 Date d'approbation: 23.11.2023
N° de Norme de Paletisation: N00479 / 000011 Date d'émission: 29.11.2023
Code Matériel: 21301550B478FN00 Type de boîte: 3 LT
Produit: BOTØ 155/213,0 O/O_(P)_GA_(B)_T.NEG_G1

FICHE TECHNIQUES

SPECIFICATIONS TECHNIQUES		CORPS	FOND FABRICANT INF	FOND FABRICANT SUP	
		21304880B47800	00001550B467BA00	00001550B468GA01	
COMPOSANT		Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	
EPAISSEUR		0,24 mm ± 0,01	0,26 mm ± 0,01	0,27 mm ± 0,01	
COUCHE ÉTAIN		Intérieur 2,00 g/m ² Extérieur 2,00 g/m ²	Intérieur 2,00 g/m ² Extérieur 2,00 g/m ²	Intérieur 5,60 g/m ²	Extérieur 2,80 g/m ²
DURETÉ		TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS275-BA (SR T57 BA) B0	TH415-CA (SR T61 CA) C1	
PROFILE		Retreint Non Bordon Panelé	Simple Sans Gradin (BA)	Trou de Cap / Position de l'Anse Traditionnel + Bouchon Aérateur / Vertical	
Vernis poids pelliculé sèche	TRAITEMENT	B478	B467	B468	
	INTÉRIEUR	Polyester Or (1C) BPANI	Polyester Or (1C) BPANI	POLIESTER ORO (1P) BPANI	
	EXTÉRIEUR	Epoxyfenolic Or (1C)	Epoxyfenolic Or (1C)	Epoxyfenolic Or (1C)	
	Code	Texte	Composition	Couleur	Poids
ANSE	10386	Anse Noire COD. AC-1682	Polypropylène	Noire	4,4 G
BOUCHON	10982	TAPONES AIR 1020 TRANSPARENTES	Polyéthylène/EVA	Noire	2,300 G
Soudure	Soudure électrique type SUPERWIMA de Soudronic.		Gomme	Caoutchouc base eau.	
Protection Intérieure	Polyester thermoplastique Blanc.		Protection Extérieur	Incolore Modifié.	
Impression					

PARAMÈTRES SERTISSAGE (mm)		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES CORPS (mm)				Poids	
Paramètres de référence		Largeur x Long				Hauteur de boîte	
A: Hauteur du serti		109,00 x 163,00		209,00 ± 0,50		291 G +/- 11,6	
E: Épaisseur du serti							
1,43 ± 0,10							
Gc: Crochets corps		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES FONDS (mm)					
1,95 ± 0,20		Largeur x Long		Dimension de cuvette	Hauteur du rebord	Profondeur Cuvette	Poids Composé
Gt: Crochets fond		119,06 x 173,38		107,40 x 161,80	2,00 x 2,05	3,32	220,0
2,25 ± 0,20		119,06 x 173,38		107,40 x 161,80	2,00 x 2,05	3,32	220,0
S: Croisure							Pression de becquet
1,22 min.							Contre-Pression
Paramètres critiques							(Kg/cm ²)
Corps-crochet Buttage							(Kg/cm ²)
70 - 95 % max							
Ondulation							
0 - 40 % max							
Superposition							
50 % min.							
Compacité							
80 % min.							
Resistance axiale:							
> 950 kgf							
Resistance radiale:							
> 0,5 bar							
Mesures F.D.A.:							
608 x 405 x 803							
Capacité (ml)							
3.300,0							

Observations Thickness & tin tolerance, steel type owing EN 10202:2001 regulation.
Intended use food contact material. Tinplate metal packaging described in terms of following food segments at the end of product description:
G0 Dry products/ G1 Low acidity-low sulfurant/ G2 Medium acidity-Medium sulfurant/ G3 High acidity- High sulfurant/ G4 Special foods: very high acidity (acetic acid#)-high sulfurant
Inside warehousing at room temperature about 25°C/RH 60%. Avoid long-term exposition to solar light

Spécifications d'Emballage			
Nombre de Files (Couvercle/Sacs):	6	Unités / Files (Total/Sacs):	63
		Unités / Palette:	378
Dimensions d'emballage (Largeur x Long x Haut)	Largeur	Longueur	Hauteur
	1.120	1.420	1.372
	Poids total de palette		122 Kg

