



Auxiliar Conservera, S.A.
Ctra. Torrealta, S/N
30500 MOLINA DE SEGURA
(Murcia - Spain)

Auxiliar Conservera América, S.A.
Avda. Golfo de Arauco, n° 3604
Parque Industrial Coronel
(Concepción - Chile)

AC Deutschland GmbH
Gneisenauallee 20
44329 Dortmund
(Germany)

Numéros D'enregistrement:

N° Fiche Technique de la Boîte: 36402130B022FN00 / 000011	Date d'approbation: 27.11.2023
N° de Norme de Paletisation: N00984 / 000004	Date d'émission: 29.11.2023
Code Matériel: 36402130B022FN00	Type de boîte: 10 LITROS
Produit: BOTØ 213/364,0 O/O_(P)_GABA	

FICHE TECHNIQUES

SPECIFICATIONS TECHNIQUES		CORPS	FOND FABRICANT INF	FOND FABRICANT SUP	
		36406680B02200	00002130B509BA00	00002130B564GA00	
COMPOSANT		Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	Fer Blanc Électrolytique	
EPAISSEUR		0,27 mm ± 0,01	0,27 mm ± 0,01	0,27 mm ± 0,01	
COUCHE ÉTAIN		<i>Intérieur</i> 1,40 g/m²	<i>Extérieur</i> 1,40 g/m²	<i>Intérieur</i> 2,00 g/m²	<i>Extérieur</i> 2,00 g/m²
DURETÉ		TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS275-BA (SR T57 BA) B0	TS257 BA (SR)	
PROFILE		<i>Retreint</i> Non <i>Bordon</i> Panelé	Simple Sans Gradin (BA)	<i>Trou de Cap / Position de l'Anse</i> Profile Traditionnel / Vertical	
Vernis poids pelliculé sèche	TRAITEMENT	B022	B509	B564	
	INTÉRIEUR	Epoxyfenolic Or (1C)	Polyester Or (1C) + Org Or (1C) BPANI	EPOXIFENOLICO ORO (1P)	
	EXTÉRIEUR	Epoxyfenolic Or (1C)	Epoxyfenolic Or (1C)	Epoxyfenolic Or (1C)	
	Code	Texte	Composition	Couleur	Poids
ANSE	11347 ASA NEGRA C/SOPORTE 60ASN2MT 10L		Polypropylène	Noire	9,7 G
BOUCHON					
Soudure	Soudure électrique type SUPERWIMA de Soudronic.		Gomme	Caoutchouc base eau.	
Protection Intérieure	Polyester thermoplastique Blanc.		Protection Extérieur	Incolore Modifié.	
Impression					

PARAMÈTRES SERTISSAGE (mm)		SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES CORPS (mm)				Poids	
Paramètres de référence	A: Hauteur du serti 3,05 ± 0,20	<i>Largeur x Long</i>	<i>Hauteur de boîte</i>			boite vide	
	E: Épaisseur du serti 1,49 ± 0,10	144,00 x 216,00	359,50 ± 0,30			691,5 G +/- 27,7	
	Gc: Crochets corps 2,15 ± 0,20	SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES DES FONDS (mm)					
	Gt: Crochets fond 2,20 ± 0,20	<i>Largeur x Long</i>	<i>Dimension de cuvette</i>	<i>Hauteur du rebord</i>	<i>Profondeur Cuvette</i>	<i>Poids Composé Scellant (mg)</i>	<i>Pression de becquet (Kg/cm²)</i>
	S: Croisure 1,30 min.	156,05 x 227,85	143,25 x 215,25	2,15 x 2,25	3,23	290,0	≥ 0,0
Paramètres critiques	Superposition 50 % min.	156,05 x 227,85	143,25 x 215,25	2,15 x 2,25	3,23	290,0	≥ 0,0
Corps-crochet Buttage	Compacité 80 % min.	Resistance axiale: > 995 kgf		Capacité (ml)			
Ondulation		Resistance radiale: > 0,5 bar		10.850,0			
0 - 40 % max		Mesures F.D.A.: 809 x 512 x 402					

Observations Thickness & tin tolerance, steel type owing EN 10202:2001 regulation.
Intended use food contact material. Tinplate metal packaging described in terms of following food segments at the end of product description:
G0 Dry products/ G1 Low acidity-low sulfurant/ G2 Medium acidity-Medium sulfurant/ G3 High acidity- High sulfurant/ G4 Special foods: very high acidity (acetic acid#)-high sulfurant
Inside warehousing at room temperature about 25°C/RH 60%. Avoid long-term exposition to solar light

Spécifications d'Emballage					
Nombre de Files (Couvercle/Sacs):	3	Unités / Files (Total/Sacs):	45	Unités / Palette:	135
Dimensions d'emballage (Largeur x Long x Haut)	1.120	Largeur	1.420	Longueur	1.190
		Hauteur		Poids total de palette	107 Kg

